

Il Nuvolato è una nuova finitura per i laminati di alluminio, acciaio zincato a caldo e acciaio laminato a freddo: un processo studiato appositamente con vernici speciali per rendere il materiale utilizzabile in tutti i campi dell'architettura sia di interni che di esterni.

Le infinite variabili sui colori base ed inchiostri permettono di soddisfare qualsiasi tipo di esigenza del cliente.

Infinite Colorazioni

Rame Anticato: base verde con inchiostro marrone o nero

Rame Ossidato: base marrone con inchiostro nero

Coppo Siciliano: base beige con inchiostro marrone

Coppo Invecchiato: base coppo con inchiostro nero

Mimetico Sabbia: base beige con inchiostro verdastro

Finiture

La finitura superficiale può essere

liscia o bucciata

lucida o opaca

Cicli di verniciatura

La vernice applicata può essere di tipo *poliesteri, poliammidico o pvdf*.

Impieghi materiale

Materiale con caratteristiche idonee alla piegatura e alla profilatura

edilizia: gronde, discendenti

industria: pannelli, controsoffitti

architettura in generale

Differenze colore garantibili

Il ciclo utilizzato non permette di garantire nessun valore di Delta E, pur restando le produzioni accostabili tra di loro.

Faccia superiore

Possibilità di scelta di 2 tipologie di applicazione di vernice

1. Doppio Passaggio

Primer 6-8 microns

Top 20 microns

Inchiostro

Trasparente 15 microns

2. Passaggio Singolo

Base 15 microns

Inchiostro

Trasparente 15 microns

Faccia inferiore

Back coat schiumabile 3-5 microns

Retro in tinta con colore base

La presente scheda tecnica tratta il prodotto realizzato con vernice poliesteri distesa con passaggio singolo su supporto spessore 6/10 zincato a caldo con una copertura di Zn 140 gr.

test	valore	norma di riferimento
copertura secco	30 - 32	Ecca T1
resistenza al mek [doppi colpi]	> 100	Aicc n. 23
brillantezza inclinazione 60° (gloss)	20 ± 5	Ecca T 2
durezza matita (koo-i-nor)	H	Ecca T 4
resistenza al graffio	ottima	n.a.
resistenza al metal marking	ottima	Ecca T 2
T-Bend fessurazione eseguita a 25°C	0,5 T	Ecca T 7
T-Bend asportazione eseguita a 25°C	0,5 T	Ecca T 6
adesione su imbutitura a rottura	100 %	Aicc n. 1
adesione a impatto	100 %	Ecca T 5
resistenza alle macchie	ottima	Ecca T 18
resistenza ai marchi di pressione	ottima	-----

Resistenza alla nebbia salina

- Penetrazione su taglio in croce esposizione 200 ore: 1 mm

- Penetrazione su taglio in croce esposizione 500 ore: 4 mm

Esposizione raggi UVB

Esposizione 200 ore non si rileva nessuna variazione apprezzabile di colore.