

LMC viene prodotto tecnicamente attraverso un ciclo specifico a base di vernici poliuretaniche i cui singoli componenti, primer e top, conferiscono al prodotto finale una naturale somiglianza con il metallo rame.

Il ciclo LMC viene realizzato su supporto zincato a caldo al fine di mettere in risalto le piccole imperfezioni superficiali di laminazione.

La caratteristica piccola fioritura del supporto zincato a caldo, che si intravede sul fondo, ricorda la particolare ossidazione del rame e dona al prodotto finale un senso di rame invecchiato, quasi vissuto.

Impieghi materiale

Materiale con caratteristiche idonee alla piegatura e alla profilatura edilizia: gronde, discendenti
industria: pannelli, controsoffitti
architettura in generale

Differenze colore garantibili

Essendo il ciclo realizzato con vernici trasparenti e/o leggermente pigmentate risulta essere fortemente influenzato dalle caratteristiche del supporto.

Pur restando le produzioni accostabili tra di loro non viene garantito alcun valore di Delta E.

ALUSTEEL S.p.A.

Via Risorgimento, 17 268767 Somaglia (Lo) Italia
tel +39 0377 579700 fax +39 0377 579750
www.alusteel.eu - info@alusteel.eu
c.f./p. iva 0503967962

La presente scheda tecnica tratta il prodotto realizzato su supporto zincato a caldo con una copertura di zn 140 gr/mq.

Faccia superiore

- primer trasparente con spessore film secco 5-7 microns
- top pigmentato con spessore secco 15-17 microns

Faccia inferiore

- back coat schiumabile spessore film secco 6 microns

Test	Valore	Norma di riferimento
Copertura secco	20 - 24	Ecce T1
Resistenza al mek (doppi colpi)	> 100	Aicc n. 23
Brillantezza 60°	60 ± 10	Ecce T 2
Durezza matita (koo-i-noor)	H	Ecce T 4
Resistenza al graffio	ottima	n.a.
Resistenza al metal marking	ottima	Ecce T 2
TB fessurazione eseguita a 25° C	0 T	Ecce T 7
TB asportazione eseguita a 25° C	0 T	Ecce T 6
Adesione su imbutitura a rottura	100 %	Aicc n. 1
Adesione su impatto	100 %	Ecce T 5
Resistenza alle macchie	ottima	Ecce T 18
Resistenza ai marchi di pressione	ottima	

Resistenza alla nebbia salina

penetrazione su taglio in croce	esposizione 200 ore	mm. 1
penetrazione su taglio in croce	esposizione 500 ore	mm. 3

Esposizione raggi UVB

esposizione 200 ore non si rileva nessuna variazione apprezzabile di colore