

LMC viene prodotto tecnicamente attraverso un ciclo specifico a base di vernici poliuretaniche i cui singoli componenti, primer e top, conferiscono al prodotto finale una naturale somiglianza con il metallo rame.

Il ciclo LMC viene realizzato su supporto zincato a caldo al fine di mettere in risalto le piccole imperfezioni superficiali di laminazione.

La caratteristica piccola fioritura del supporto zincato a caldo, che si intravede sul fondo, ricorda la particolare ossidazione del rame e dona al prodotto finale un senso di rame invecchiato, quasi vissuto.

Impieghi materiale

Materiale con caratteristiche idonee alla piegatura e alla profilatura edilizia: gronde, discendenti
industria: pannelli, controsoffitti
architettura in generale

Differenze colore garantibili

Essendo il ciclo realizzato con vernici trasparenti e/o leggermente pigmentate risulta essere fortemente influenzato dalle caratteristiche del supporto.

Pur restando le produzioni accostabili tra di loro non viene garantito alcun valore di Delta E.

ALUSTEEL S.p.A.

Via Risorgimento, 17 268767 Somaglia (Lo) Italia
tel +39 0377 579700 fax +39 0377 579750
www.alusteel.eu - info@alusteel.eu
c.f./p. iva 0503967962

La presente scheda tecnica tratta il prodotto realizzato su supporto zincato a caldo con una copertura di zn 140 gr/mq.

Faccia superiore

- primer trasparente con spessore film secco 5-7 microns
- top pigmentato con spessore secco 15-17 microns

Faccia inferiore

- back coat schiumabile spessore film secco 6 microns

| Test | Valore | Norma di riferimento |
|------------------------------------|---------|----------------------|
| Copertura secco | 20 - 24 | Ecce T1 |
| Resistenza al mek (doppi colpi) | > 100 | Aicc n. 23 |
| Brillantezza 60° | 60 ± 10 | Ecce T 2 |
| Durezza matita (koo-i-noor) | H | Ecce T 4 |
| Resistenza al graffio | ottima | n.a. |
| Resistenza al metal marking | ottima | Ecce T 2 |
| TB fessurazione eseguita a 25° C | 0 T | Ecce T 7 |
| TB asportazione eseguita a 25° C | 0 T | Ecce T 6 |
| Adesione su imbutitura a rottura | 100 % | Aicc n. 1 |
| Adesione su impatto | 100 % | Ecce T 5 |
| Resistenza alle macchie | ottima | Ecce T 18 |
| Resistenza ai marchi di pressione | ottima | |

Resistenza alla nebbia salina

| | | |
|---------------------------------|---------------------|-------|
| penetrazione su taglio in croce | esposizione 200 ore | mm. 1 |
| penetrazione su taglio in croce | esposizione 500 ore | mm. 3 |

Esposizione raggi UVB

esposizione 200 ore non si rileva nessuna variazione apprezzabile di colore